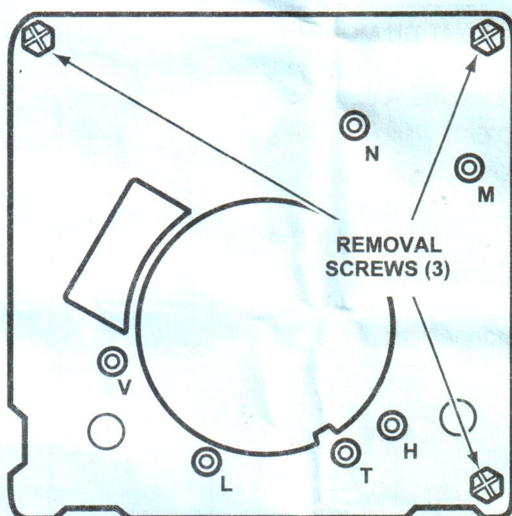
MODULAR ICE MAKER SERVICE SHEET

MODULE TEST POINTS



MODULE OHMMETER CHECKS (NO POWER TO ICE MAKER AND EJECTOR BLADES IN PARK)			
TEST POINTS	COMPONENT	MODULE POSITION	OHMS
L-H	MOLD HEATER	ATTACHED TO SUPPORT	72
L-M	MOTOR	DISCONNECT FROM SUPPORT	8800

SERVICE PROCEDURES

COVER -

PULL WATER ADJUSTMENT KNOB FIRST AND SNAP OFF COVER. INDEX KNOB AND REINSTALL IN SAME POSITION FOR WATER FILL.

MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY -

INSERT PHILLIPS DRIVER IN ACCESS PORTS IN MODULE. LOOSEN BOTH SCREWS. DISCONNECT SHUT-OFF ARM. PULL MOLD FROM SUPPORT ASSEMBLY.

SHUT-OFF ARM -

PULL OUT FROM SUPPORT. REINSERT TO FULL DEPTH.

MOLD AND HEATER -

REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY.

BIMETAL -

REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY. PULL OUT RETAINING CLIPS WITH BIMETAL.

FILL CUP -

REMOVE MODULE, MOTOR, AND SUPPORT ASSEMBLY. REMOVE EJECTOR BLADES AND SHUT-OFF ARM. PULL FILL CUP FROM MOLD.

EJECTOR BLADES OR STRIPPER -

REMOVE MODULE, MOTOR, SUPPORT ASSEMBLY. WHEN REINSTALLING EJECTOR BLADES, REALIGN "D" COUPLING WITH MODEL CAM.

SPECIFICATIONS:

MOLD HEATER – 260 WATTS, 72 OHMS

THERMOSTAT – CLOSE 17° ± 3 °
(BIMETAL) OPEN 32° ± 3°

WATER FILL – 140CC, 7.5 SEC.

MOTOR – 1.5 WATTS, 8800 OHMS

MODULE – STAMPED CIRCUIT, PLUG-IN CONNECTORS

CYCLE – ONE REVOLUTION (EJECTS AND WATER FILL)

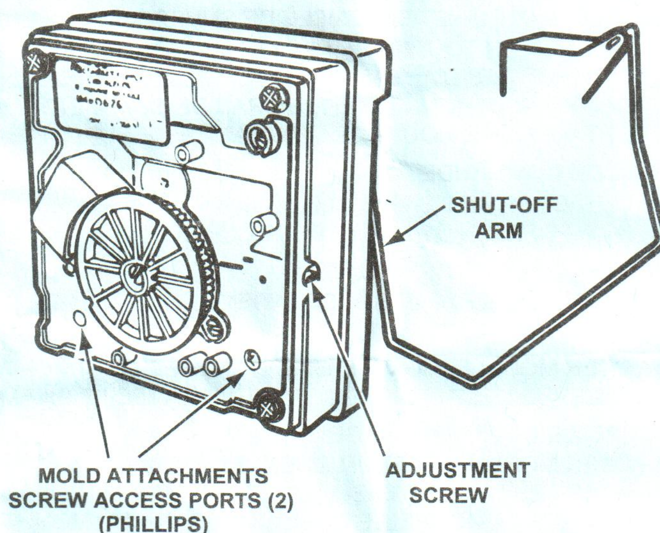
FOR 120 VOLT MODEL

MODULE VOLTAGE CHECKS WITH METER OR TEST LIGHT (POWER TO ICE MAKER)			
TEST POINTS	COMPONENT	LINE VOLTAGE	0 VOLTS
L-N	MODULE	POWER OK	NO POWER
T-H	BIMETAL	OPEN	CLOSED
L-H	HEATER	ON	OFF
L-M	MOTOR	ON	OFF
N-V	WATER VALVE	ON	OFF

WATER LEVEL ADJUSTMENT

TURNING THE SCREW CLOCKWISE DECREASES THE WATER FILL.

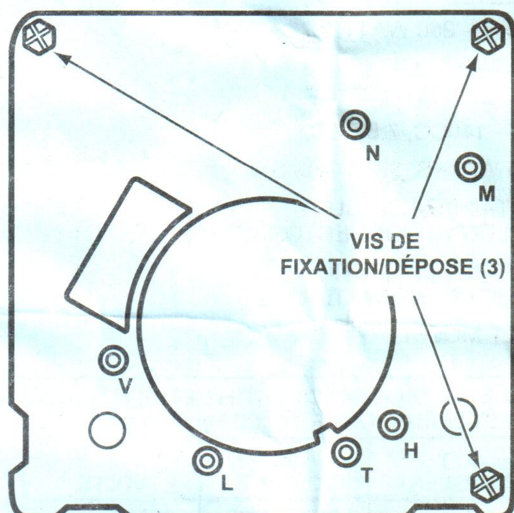
- 1/2 TURN EQUALS 20CC OR 1.2 SEC.
- FULL TURN EQUALS 40CC OR 2.4 SEC.
- MAXIMUM ADJUSTMENT IS ONE FULL TURN EITHER DIRECTION. ADDITIONAL ROTATION COULD DAMAGE MODULE.



PART NO. 628370 REV. B

MACHINE À GLAÇONS MODULAIRE - FICHE TECHNIQUE

POINTS DE TEST SUR LE MODULE



CONTRÔLES DU MODULE AVEC UN OHMMÈTRE (MACHINE À GLAÇONS PAS ALIMENTÉE ET LAMES D'ÉJECTION À LA POSITION DE STATIONNEMENT)			
POINTS DE TEST	COMPOSANT	POSITION DU MODULE	OHMS
L-H	ÉLÉMENT CHAUFFANT DU MOULE	FIXATION SUR SUPPORT	72
L-M	MOTEUR	DÉCONNEXION DU SUPPORT	8800

OPÉRATIONS DE DÉPANNAGE

COUVERCLE -

TIRER D'ABORD SUR LE BOUTON DE RÉGLAGE DU DÉBIT D'EAU ET DÉBOÎTER LE COUVERCLE. FAIRE TOURNER LE BOUTON (INDEXAGE) ET RÉINSTALLER À LA MÊME POSITION POUR LE REMPLISSAGE D'EAU.

MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT -

INSÉRER UN TOURNEVIS PHILLIPS DANS LES OUVERTURES D'ACCÈS DU MODULE. DESSERRER LES DEUX VIS. DÉCONNECTER LE BRAS DE COMMANDE. DÉTACHER LE MOULE DE L'ENSEMBLE DE SUPPORT.

BRAS DE COMMANDE -

DÉTACHER DE L'ENSEMBLE DE SUPPORT. RÉINSÉRER À LA POSITION D'ABAISSEMENT COMPLET.

MOULE ET ÉLÉMENT CHAUFFANT -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT.

BILAME -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT. ENLEVER LES AGRAFES DE RETENUE AVEC LE BILAME.

COUPELLE DE REMPLISSAGE -

ÔTER MODULE, MOTEUR ET ENSEMBLE DE SUPPORT. ÔTER LES LAMES D'ÉJECTION ET LE BRAS DE COMMANDE. RETIRER LA COUPELLE DE REMPLISSAGE DU MOULE.

LAMES D'ÉJECTION OU DISPOSITIF D'ÉJECTION -

ÔTER MODULE, MOTEUR, ENSEMBLE DE SUPPORT. LORS DE LA RÉINSTALLATION DES LAMES D'ÉJECTION, RÉALIGNER CORRECTEMENT L'ÉLÉMENT DE COUPLAGE "D" AVEC LA CAME DE SÉLECTION DU MODÈLE.

SPÉCIFICATIONS

ÉLÉMENT CHAUFFANT DU MOULE – 260 WATTS, 72 OHMS

THERMOSTAT – FERMETURE À 17° ± 3 °
(BILAME) OUVERTURE À 32° ± 3°

REMPLISSAGE D'EAU – 140 CC, 7,5 S

MOTEUR – 1,5 WATT, 8800 OHMS

MODULE – CIRCUIT IMPRIMÉ,
CONNECTEURS ENFICHABLES

CYCLE – UNE RÉVOLUTION
(ÉJECTION ET REMPLISSAGE D'EAU)

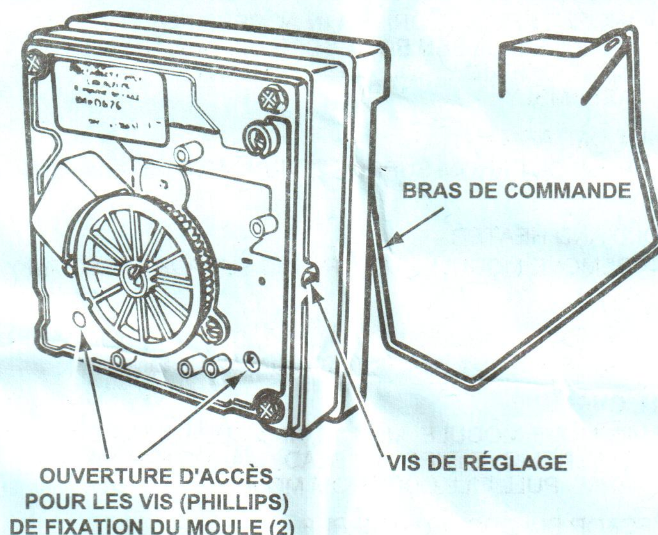
POUR MODÈLE 120 VOLTS

CONTRÔLES DES TENSIONS SUR LE MODULE AVEC UN VOLTMÈTRE OU LAMPE DE TEST (MACHINE À GLAÇONS SOUS TENSION)			
POINTS DE TEST	COMPOSANT	TENSION D'ALIMENTATION	0 VOLT
L-N	MODULE	TENSION OK	AUCUNE TENSION
T-H	BILAME	OUVERT	FERMÉ
L-H	ÉLÉMENT CHAUFFANT	EN MARCHE	ARRÊT
L-M	MOTEUR	EN MARCHE	ARRÊT
N-V	ÉLECTROVANNE D'ADMISSION D'EAU	EN MARCHE	ARRÊT

RÉGLAGE DU NIVEAU D'EAU

LA ROTATION DE LA VIS DANS LE SENS ANTIHORAIRE RÉDUIT LE REMPLISSAGE D'EAU.

- 1/2 TOUR REPRÉSENTE 20 CC ou 1,2 S
- UNE ROTATION COMPLÈTE REPRÉSENTE 40 CC ou 2,4 S
- L'AMPLITUDE DE RÉGLAGE MAXIMALE CORRESPOND À UNE ROTATION COMPLÈTE DANS UN SENS OU DANS L'AUTRE; UNE ROTATION AU-DELÀ DE CETTE LIMITE POURRAIT FAIRE SUBIR DES DOMMAGES AU MODULE.



PIÈCE No 628370 RÈV. B